

### 3.6.13 Baubeschreibung – Transformatorenstation

#### Allgemeines

Wettergeschützte Unterbringung der Transformatorenstationen

- 1 Station Bereich BGAA
- 1 Station Bereich Batteriespeicher

#### Technische Parameter

a) Baugrund	– min. Bodenklasse 3 nach DIN 18300
b) Gründung (Fundamente)	– Tragschicht $d \geq 0,3$ m – Feinplanum $d = 0,05-0,08$ m, aus Pflasterkies o. glw.
c) Sohle	– ca. 0,87 m unter GOK
d) Boden	– monolithische Wannenkonstruktion – Stahlbeton Beton
e) Wand	– Stahlbeton
f) Äußere Gestaltung	– Strukturbetonoberfläche, Farbton nach RAL
g) Dach	
• Eindeckung	– Beton-Fertigteildecke
h) Räume	– Traforaum, Schaltschrankraum
i) Türen	– Stahl, verzinkt, pulverbeschichtet
j) Abmessungen	– außen: ca. 10 x 3 x 3,4 m (L x B x H) – außen: ca. 2,4 x 3,6 x 2,7 m (L x B x H)
k) Ausrüstung/Einrichtung	– MS-Technik – NS-Technik